

Technische Daten
Rotationsschweißmaschine für überlappt
gewickelte Zugbandbeutel



Max. Maschinengeschwindigkeit	183 m/min.
Max. Warenbahnbreite	1270 mm
Min. Beutelbreite	381 mm perforiert
	457 mm überlappt
Max. Beutelbreite	3734 mm
Max. Durchmesser Abwicklung	1524 mm
Max. Rollenbreite	305 mm
Anzahl Rollenwechsel pro Min.	25 mit Banderole
	28 ohne Banderole