

Technische Daten
Rotationsschweißmaschine für geprägte
und überlappt gewickelte Zugbandbeutel



Max. Maschinengeschwindigkeit	183 m/min.
Max. Warenbahnbreite	1270 mm
Min. Beutelbreite	381 mm perforiert
	457 mm überlappt
Max. Beutelbreite	3734 mm
Max. Durchmesser Abwicklung	1524 mm
Max. Rollenbreite	305 mm
Anzahl Rollenwechsel pro Min.	25 mit Banderole
	28 ohne Banderole

Technische Daten
Rotationsschweißmaschine für überlappt
gewickelte Zugbandbeutel



Max. Maschinengeschwindigkeit	183 m/min.
Max. Warenbahnbreite	1270 mm
Min. Beutelbreite	381 mm perforiert
	457 mm überlappt
Max. Beutelbreite	3734 mm
Max. Durchmesser Abwicklung	1524 mm
Max. Rollenbreite	305 mm
Anzahl Rollenwechsel pro Min.	25 mit Banderole
	28 ohne Banderole

Technische Daten

Rotationsschweißmaschine für Bodennahtbeutel



Max. Maschinengeschwindigkeit:	138 m/min.
Max. Warenbahnbreite:	864 mm
Min. Beutellänge:	381 mm
Max. Beutellänge:	3048 mm
Max. Durchmesser Abwicklung:	1219 mm
Max. Rollenbreite:	305 mm
Anzahl Rollenwechsel pro Min.:	9 mit Banderole
	14-16 ohne Banderole

Technische Daten

Wickler für überlappt gewickelte Zugbandbeutel

The logo for CMD consists of a stylized, bold, black letter 'C' on the left, followed by the letters 'M' and 'D' in a similar bold, black font. A small registered trademark symbol (®) is located at the bottom right of the 'D'.

Max. Maschinengeschwindigkeit:	183 m/min.
Max. Rollenbreite:	305 mm
Max. Rollendurchmesser:	229 mm
Anzahl Rollenwechsel pro Min.:	25 mit Bänderole
	28 ohne Bänderole

Technische Daten
Zusatzausrüstung für Sinusrandbeutel

CMD[®]

Max. Maschinengeschwindigkeit	183 m/min.
Max. Arbeitsbreite	330 mm
Min. Beutellänge	711 mm
Max. Beutellänge	1524 mm
Ausstanzlänge max.	150 mm überlappt
	200 mm perforiert

Technische Daten
Siegelrand-Beutelmaschinen

CMD[®]

Max. Beutelhöhe:	760 mm
Min. Beutelhöhe:	152 mm
Max. Beutelbreite:	406 mm
Min. Beutelbreite:	51 mm
Max. Taktzahl:	220
Max. Breite Abwicklung:	1500 mm
Max. Rollendurchmesser:	1000 mm